

ПОСТ ГАЗОРАЗБОРНЫЙ ПГГел-10-з, ПГГел-10

ПАСПОРТ ДЖЕТ 649 00 00 00 ПС



1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Посты газоразборные модели ПГГел-10-з закрытого типа и ПГГел-10 открытого типа предназначены для распределения и редуцирования давления гелия потребителям от газовой сети.

1.2 Клапаны К-1104-16 изготавливаются по техническим условиям ТУ 3712-008-54455145-2016, редукторы СУО-10 по ТУ 3645-003-13071510-2006.

1.3 Вид климатического исполнения: У2 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температуры окружающей среды от плюс 5 °С до плюс 45 °С.

1.4 Пример условного обозначения поста газоразборного при заказе см. табл.1:

«Пост газоразборный ПГГЕЛ-10-з ДЖЕТ 649 00 00 00»- пост газоразборный закрытого типа модели ПГГЕЛ-10-з на углекислый газ, с присоединительной резьбой G1/2.

Таблица1

| Обозначение | Модель | Сборочные единицы, входящие в пост | | | | |
|-------------------|-------------------|------------------------------------|-----------|--------------|--------|---------|
| | | клапан | | редуктор | | Бокс |
| | | обозначение | модель | обозначение | модель | модель |
| ДЖЕТ 649 00 00 00 | ПГГел-10-з | ДЖЕТ | К-1412-16 | ДЖЕТ | СУО-10 | ЩМП-1-1 |
| ДЖЕТ 649 10 00 00 | ПГГел-10 | 244 04 00 00-80 | | 347 00 00 00 | | - |

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1 Основные технические характеристики см. табл.2

Таблица2

| Характеристика | ПГГел-10-з | ПГГел-10 |
|---|------------------------------|-------------|
| Рабочая среда | Гелий | |
| Пропускная способность, м ³ /ч, не более | 10 | |
| Давление на входе МПа, | максимальное | 1,6 |
| | минимальное | 0,85 |
| Давление на выходе МПа, не более | 0,5 | |
| Рекомендуемое наименьшее давление на выходе МПа | 0,08 | |
| Диаметр условного прохода клапана, мм | 8,0 | |
| Резьбы: | входная, профиль по ГОСТ6357 | G 1/2 |
| | выходная, мм | M16x1,5 |
| Масса кг, не более | 6,2 | 1,4 |
| Габаритные размеры, мм, не более | 400x300x150 | 290x110x115 |

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки входит:

| Наименование | ПГГел-10-з | ПГГел-10 |
|--------------------------------------|------------|----------|
| Пост газоразборный ДЖЕТ 649 00 00 00 | 1 | - |
| Пост газоразборный ДЖЕТ 649 10 00 00 | - | 1 |
| Паспорт ДЖЕТ 649 00 00 00 ПС | | 1 |
| Паспорт Клапан К-1412-16 | | 1 |
| Паспорт Редуктор СУО-10 | | 1 |
| Ключи от бокса | 2 | - |
| <i>Комплект монтажных частей:</i> | | |
| Гайка М16х1,5 ДЖЕТ 000 055 015-02 | | 1 |
| Ниппель du9 ДЖЕТ 000 055 012 | | 1 |

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид поста показан на рис. 1

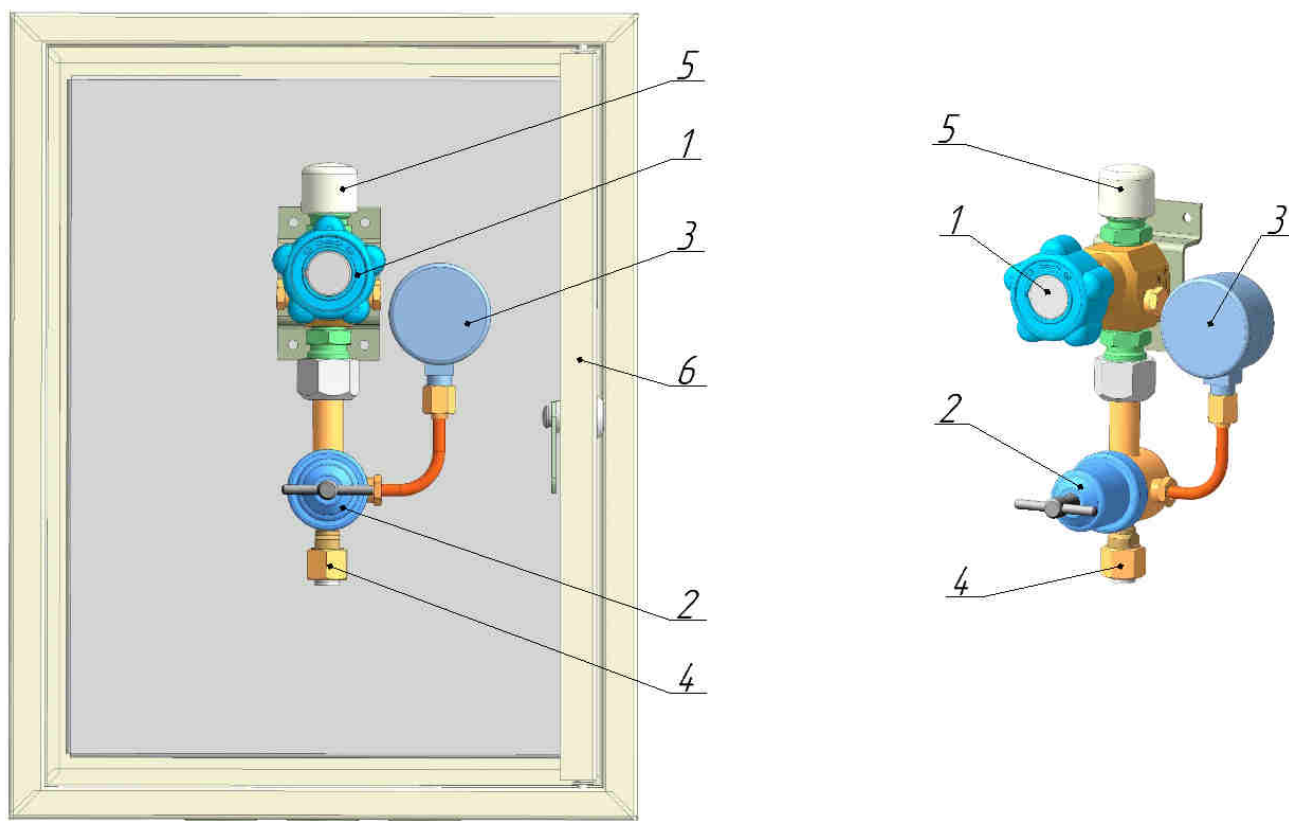


Рис.1 Пост газоразборный: а - ПГГел-10-з; б - ПГГел-10

1 - клапан; 2 - редуктор; 3 - манометр; 4 - заглушка; 5 - транспортная заглушка; 6 - бокс

4.2 Редуктор 2 присоединяется к клапану 1 входным штуцером при помощи накидной гайки. Понижение давления газа в редукторе происходит путем расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя фильтр во входном штуцере, попадает в камеру высокого давления. При вращении регулирующего винта по часовой стрелке усилие нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Клапан перемещается, и через образовавшийся зазор между клапаном и седлом, газ попадает в камеру рабочего давления. Сила, действующая на мембрану со стороны рабочей камеры, компенсирует силу нажимной пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различных расходах и входных давлениях газа.

4.3 На редукторе установлен манометр 3 по ГОСТ 2405, который контролирует давление в рабочей камере редуктора.

4.4 Отбор газа осуществляется через выходной штуцер.

4.5 Выходной штуцер в нерабочий период эксплуатации закрывается заглушкой 4. Входной штуцер закрыт транспортной заглушкой 5.

4.6 Пост газоразборный ППГел-10-з размещен в закрываемом на ключ боксе 7.

4.7 Схему расположения отверстий крепления на стене кронштейна поста газоразборного модели ППГЕЛ-10 см.рис.2.

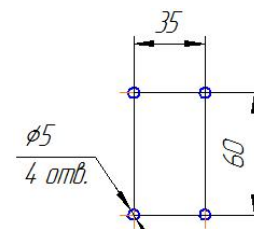


Рис.2

5 ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 Не допускается приложение чрезмерных усилий при закрытии и открытии клапана.

5.2 В процессе эксплуатации поста не допускается воздействие на него механических нагрузок, приводящих к повреждению деталей и узлов.

5.3 Перед началом работы внешним осмотром убедиться в отсутствии механических повреждений, исправности манометра (стрелка манометра находится в положении «0»).

5.4 Присоединить необходимое оборудование.

Медленно открыть клапан, при этом винт регулирующий редуктора должен быть выкручен (пружина нажимная находится в свободном состоянии, клапан редуктора закрыт).

Выставить рабочее давление (давление выставлять при рабочем расходе газа) и проверить герметичность соединений. Проверку герметичности проводить, как перед пуском редуктора в эксплуатацию, так и периодически, не реже одного раза в квартал.

При нарушении герметичности разъемных соединений необходимо закрыть клапан, выпустить газ из редуктора и подтянуть необходимые соединения.

5.5 Проверить редуктор на самотек. Для этого закрыть клапан расход газа (при открытом клапане на входе) и вывернуть регулирующий винт редуктора, освободив при этом нажимную пружину.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 При эксплуатации ПГ необходимо соблюдать:

-«Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процесса напыления и газопламенной обработки металлов» ПОТ РМ-019-2001.

-ФНП "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления";

-ФНП «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»;

-«Правила пожарной безопасности в РФ» ППБ 01-03.

-Требования ГОСТ 12.2.008.

6.2 Присоединительные элементы выходного штуцера должны быть чистыми, не иметь повреждений, следов масла и жиров.

6.3 Клапан закрывать усилием руки.

Категорически запрещается применять ключи при закрывании клапана.

6.4 Техническое обслуживание и ремонт должны проводиться персоналом, прошедшим обучение, проверку знаний требований безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

6.5 При неисправности клапана или редуктора, перекройте трубопровод, выпустите газ, и отремонтируйте или замените узлы.

Категорически запрещается подтягивание деталей и ремонт поста газоразборного, находящегося под давлением.

6.6 После окончания работы клапан необходимо закрыть.

6.7 Запрещается быстрое открывание клапана при подаче газа в редуктор.

6.8 Запрещается открывать клапан при открытом клапане редуктора (нажимная пружина находится в сжатом положении, регулирующий винт ввернут).

6.9 Не выполнение требований п.6.7, 6.8 может привести к повреждению мембраны и манометров.

6.10 Запрещается эксплуатация редуктора со снятым фильтром. Попадание инородных тел на клапан редуктора может привести к натеканию.

6.11 Сняв присоединяемое оборудование необходимо установить на затвор заглушку.

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 ПГ в упаковке может транспортироваться любым видом транспорта.

7.2 При транспортировании поста газоразборного необходимо соблюдать правила перевозки грузов, действующие на транспорте данного вида.

7.3 Условия транспортирования ПГ по группе 5 (ОЖ) ГОСТ 15150;

7.4 Условия хранения ПГ по группе 3 (ЖЗ) ГОСТ 15150.

8 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

8.1 Претензии принимаются только при наличии паспорта на изделие и акта произвольной формы, составленного при участии представителя предприятия и ответственного за эксплуатацию. В акте должны быть указаны: обозначение изделия, дата продажи, дата обнаружения дефекта, а также обстоятельства, при которых обнаружен дефект и его внешнее проявление. При несоблюдении указанного порядка рекламация не рассматривается.

8.2 Ущерб не возмещается в случае потери или умышленной поломки изделия.

8.3 *При использовании товара не по назначению, а также при эксплуатации его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, внесении каких-либо изменений без согласования с предприятием-изготовителем, производитель рекламаций не принимает и претензии не рассматривает.*

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9.1 Пост газоразборный ПГГЕЛ-10__ ДЖЕТ 649 __ 00 00 изготовлен, обезжирен и испытан в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-019-54455145-2013 признан годным для эксплуатации.

9.2 Отметка о приёмке: _____

9.3 Дата выпуска: _____

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие поста газоразборного требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

11 СВЕДЕНИЯ О ДЕКЛАРИРОВАНИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.РА08.В.04757/22 от 10.11.2022

Срок действия по 10.11.2027 г. включительно.

Изготовитель: ООО «СваркаДжет»
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527
E-mail: jet@svarkajet.ru
<http://www.promjet.ru>